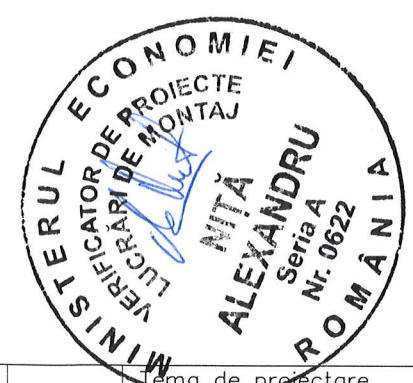


Curbele:
Curbele vor fi librate însoţite de certificat de inspectie tip 3.2 conform SR EN 10204:2005 şi declaraţie de conformitate respectând prevederile SR EN ISO/CEI 17050-1:2010, 17050-2:2005;
Proiectarea curbelor s-a făcut conform SR EN 14870-1/2011;

Lungimea tevii necesară confecţionării curbei (L) este:
$$L = (2\pi R / 360) \times \alpha + B$$

R = raza de curbura 1.50 m pentru DN300 mm
R = raza de curbura 1.75 m pentru DN350 mm
 α = unghiul de curbura în grade [°]
B = lungimea tangetelor tehnologice şi adaos de prelucrare 1 m

	Curbe din teava Ø 323.9 x 10 mm R = 5 DN					Curbe din teava Ø 355.6 x 10 mm R = 5 DN					
	22°	25°	35°	83°	90°	22°	28°	35°	38°	70°	90°
Unghi curba											
Lungime desfăşurată a curbei [m]	1.58	1.65	1.92	3.17	3.36	1.67	1.85	2.07	2.16	3.14	3.75
Nr. bucati	1	1	5	1	1	1	1	5	1	1	1



0	11.2020	tema de proiectare S-CA 185/03.07.2019	Documentatie avizata	Victor DINITA	Liviu ANDREI	Antonio TACHE	
REVIZIA	DATA	DESCRIEREA REVIZIEI		REVIZUIT	VERIFICAT	APROBAT	
MATERIAL -		MASA NETA -	SCARA 1:50	DATA 11.2020		Nr. Proiect CON-001 2019	
Proiectat	Victor DINITA	"STUDIU DE SOLUTIE SI PROIECTARE PRIVIND PROTEJAREA CONDUCTELOR DE TRANSPORT TITEI ø12" SI ø14" CARTOJANI, TRASEU SITUAT INTRE LINIILE CF TRIAJ BRAZI SI STRADA GHIGHIULUI, ORAS PLOIESTI, PE LUNGIME TOTALA DE 110M"				Faze proiect P.T.	
Desenat	Victor DINITA						
Verificat	Liviu ANDREI						
Aprobat	Antonio TACHE						
		DETALII CURBE CONFECTIONATE LA CALD					
			CON-001/2019-B2.06		REVIZIA 0	PLANSA -	FORMAT A3